**FA Test Station For Docking**

**Use Case**

**修订历史**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 章节号 | 章节名称 | 变更原因 | 变更内容描述 | 变更日期 | 版本 |
| ALL | ALL | 新需求 | EPIA抽检放在本站 | 2012-7-9 | 0.01a |
| ALL | ALL | 新需求 | 可以刷入CustSN | 2012-7-21 | 0.01a |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**目录**

[1 前言 4](#_Toc325283727)

[1.1 Introduction 4](#_Toc325283728)

[1.2 References 4](#_Toc325283729)

[2 Use Cases 5](#_Toc325283730)

[2.1 UC-FA Test Station For Docking 5](#_Toc325283731)

[2.1.1 功能及目标 5](#_Toc325283732)

[2.1.2 前置条件 5](#_Toc325283733)

[2.1.3 后置条件 5](#_Toc325283734)

[2.1.4 过程描述 5](#_Toc325283735)

[2.1.5 业务规则 6](#_Toc325283736)

[3 Appendix 8](#_Toc325283737)

# 前言

## Introduction

本文档用于定义[FA Test Station For Docking] 部分的业务需求，作为规格设计与程序设计的依据；读者为iMES 2012 项目的用户，设计人员，开发人员和质检人员。

比较《**CI-MES12-SPEC-FA-UC FA Test Station**》，少去了时间的卡站和系统自动判别“TOUT”

## References

# Use Cases

## UC-FA Test Station For Docking

### 功能及目标

记录后段测试结果：良品，记录pass信息；不良品，还需记录不良信息。

目的：记录后段测试结果

### 前置条件

1. 已通过后段测试站

### 后置条件

良品，进入下一站

不良品，进入FA Repair作业

### 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| **操作人员** | **系统** |
|  | 1. Get [Test Station], then display |
| 1. Select [Test Station] |  |
|  | 1. Get [PdLine], then display |
| 1. Select [PdLine] |  |
| 1. Input [ProdId] or [CustSN] | 异常情况：   1. 如果没有选择[PdLine]，则报告错误：“请选择Product Line!!“ 2. 如果没有选择[Test Station]，则报告错误：“请选择Test Station!!“ |
|  | 1. 卡站   参见[CI-MES-SPEC-000-SFC.docx] |
|  | 1. ~~对于各测试站都要卡运行时长~~【删除】 |
|  | 1. Get Model by ProdId, then Display |
| 1. Input [Test Tool]-Option |  |
| 1. 如果为不良品，则Input Defect；如果为良品，则跳至Step 13 |  |
|  | 1. Add to Defect List, then Display   异常情况：   1. 如果输入的Defect 已经存在于Defect List 中，需要提示用户：“该Defect已经存在!!“ 2. 如果输入的Defect 并非系统支持的Defect ，则报告错误：“请输入合法的Defect!!“ |
| 1. 如果发现输入了错误的Defect，可以Input 7777，清除已经输入的Defect |  |
| 1. Input 9999 |  |
|  | 1. Save   异常情况：  若Station=’57’，且Defect为空，则报错：“本站只能刷不良品” |
|  | 1. EPIA Input |
|  | 1. Update UI Qty |
|  |  |

### 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| **Function** | **Rule** |
| DataEntry | 10码，前3码’CNU’：则为CustSN  9/码：ProductID，10码的Product去除最后一位校验位  10码，前3码非’CNU’，则为ProductID，10码的Product去除最后一位校验位  4码：  7777  9999  DefectCode  5码：Test Tool  其他，报错：“Wrong Code” |
| 1. Get [Test Station] | Station.Descr，Station. Station where StationType=FATest order by Station |
| 3. Get [PdLine], then display | 《CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.docx》Get Line / Format of Display |
| 6.1 Check [CustSN] | 若刷入的为’CustSN’，则Get ProductID（Product.ProductID， Condtion： Product.CUSTSN=[CustSN]） |
| 7. **对于各测试站都要卡test time, test Time 在maintain界面维护，当maintain test time 为0时，则不卡** | **前置条件：**  若刚修护完成的机器，则不执行下面的操作，省略该项检查。  select \* from ProductStatus nolock  where Station = '45' and ProductID = @PRDID  以Run IN Test为例说明如下：按照Type = 'CPQSNO'/'Model'/'Family'的顺序，按照 TestStation查询IMES\_FA..RunInTimeControl 表，确认系统要求的Run In 测试时长（如果记录不存在，提示请维护Run-in时间）  1)Select Hour, ControlType From RunInTimeControl where Type=’ CPQSNO’ and Code=#CPQSNO and TestStation=#TestStation  2)Select Hour, ControlType From RunInTimeControl where Type=’ Model’ and Code=#Model and TestStation=#TestStation  3)Select Hour, ControlType From RunInTimeControl where Type=’ Family’ and Code=#Family and TestStation=#TestStation  检查系统当前时间与ProductLog 中该ProductLog 最后一条Log 的时间差，   * 当ControlType 为0 （超过设定时间卡住），是否超过测试时长，如果不超过则Pass；否则报告错误“该Product测试超过设定的测试时间,错误信息已经保存！” 提示信息,并置ProductStatus Fail状态,Defect Code为TOUT，同时执行步骤13 Save 相关数据 * 当ControlType 为1（不足设定时间卡住）,是否超过测试时长，如果超过则Pass；否则报告错误“该Product Run In 测试时间没有超过规定时长，请联系相关负责人员!!”,只是提示信息,并不置ProductStatus Fail状态,退出流程   注：[IMES\_FA].[dbo].[RunInTimeControl] 和 [RunInTimeControlLog] 增加字段 TestStation和 ControlType,数据来源为Station.Descr where StationType=FATest  默认为以下3站：  “Pre Test”  “RunIn Test”  “Aft Test”  分别对应站号为50/55/60  ControlType 为0 （超过设定时间卡住），1（不足设定时间卡住）  其中 “Pre Test”和“Aft Test”是0 （超过设定时间卡住）  “RunIn Test”是1（不足设定时间卡住） |
| 11B.Defect检查 | 系统支持的Defect – DefectCode.ID where Type = ‘PRD’ |
| 14. Save | 按照如下步骤进行：   1. Update ProductStatus(Status,Station,Line) 2. Insert ProductLog 3. Insert ProductTestLog /ProductTestLog\_DefectInfo 4. 若Test Tool不为空，则Insert ProductInfo(InfoType=’TestTool’)   ~~如果为preTest AfterTest超时造成的Fail,Defect Code为TOUT~~ |
| 15．EPIA Input | 前提条件：  Station=’50’  良品  抽检规则   * 根据Model / Family / Customer逐级遍历QCRatio，直到存在QCRatio.EOQCRatio不为空，且不为Null。若不存在数据，则报错：“请维护QC抽检率“ * 参数定义：   @ EOQCRatio = QCRatio.EOQCRatio  @Cnt 符合条件的Product总数   * 算法：   @Cnt获取逻辑为：当前Line中该Model下所有符合条件的Product，在QCStatus中查询  Distinct ProductID  PdLine相同  Model相同  Cdt年月=当前年月  Tp=’PIA’   * 计算   若@Cnt=0，则该机器为EPIA  若@Cnt%@EOQCRatio=0，则该机器为EPIA  其他，为免检机器   * 特例   若Product存在被抽中EPIA记录（Condition：QCStatus.Remark=1 and ProductID=#PrdID），则该Product不需计算，判定为EPIA   * Update ProductStatus * EPIA: Station=73; Status=1 * 免检：Station=79; Status=1 * Insert ProductLog * EPIA: Station=73; Status=1 * 免检：Station=79; Status=1 * Insert QCStatus   Tp = ‘PIA’   * EPIA： Status=2; Remark=1 * 免检：Status=1   保存成功后，EPIA提示信息：“Product：XXX请流转至EPIA”；免检机器提示信息：“Product：XXX免检” |
| 16．Update UI Qty | 只有60 Pass的Product才更新  若是EPIA，则更新[EPIA Qty] +=1  若是免检，则更新[Exemption Qty]+=1  不同类型的Product（包括失败），要有不同声音提示 |

# Appendix